

«Утверждаю»
Первый заместитель директора –
главный инженер
филиала ПАО «Россети Центр» - «Ярэнерго»
В.В. Плещев

« 26 » марта 2026 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку материалов для ремонта ограждения ПС Северная

1. Общая часть.

Филиал ПАО «Россети Центр» - «Ярэнерго» производит закупку тридцати (30 шт.) листов профилированных С8 0,55x1150x2000, одиннадцати (11 шт.) труб стальных квадратных 100x100x6 длиной 3м., тридцати трех (33 шт.) труб стальных квадратных 50x50x3 длиной 3м., четырехсот тридцати (430 шт.) саморезов кровельных 5,5x25 шестигр. гол. для ремонта ограждения ПС Северная.

2. Предмет закупочной процедуры.

Поставщик обеспечивает поставку материалов в объемах согласно приложению №1 к настоящему техническому заданию.

Поставка материалов производится на склады получателей – филиалов ПАО «Россети Центр»:

Филиал	Точка поставки	Срок поставки
Филиал ПАО «Россети Центр» - «Ярэнерго»	г. Ярославль ул. Северная подстанция д.9	В течение 30 календарных дней с момента заключения договора

3. Технические требования к материалам.

3.1 Технические требования и характеристики металлопроката должны соответствовать значениям, приведенным в Таблице 1:

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Лист профилированный С8 0,55x1150x2000	
Количество, шт.	30
Толщина, мм	0,55
Ширина рабочая, мм	1150
Длина, мм	2000мм
Материал	оцинкованная сталь
Покрытие	полиэстер
Цвет	RAL 7040 серое окно
Труба стальная квадратная 100x100x6	
Количество, шт.	11
высота сечения, мм	100,0
ширина сечения, мм	100,0
толщина стенки, мм	6,0

масса одного метра сечения, кг	16,98
Длина, м.п.	3
Труба стальная квадратная 50x50x3	
Количество, шт.	33
высота сечения, мм	50,0
ширина сечения, мм	50,0
толщина стенки, мм	3,0
масса одного метра сечения, кг	4,25
Длина, м.п.	3

3.2 Технические требования и характеристики метизов должны соответствовать значениям, приведенным в Таблице 2:

Таблица 2

Наименование параметра	Значение
Саморез кровельный 5,5x25 шестигр. гол.	
Количество, шт.	430
Диаметр, мм	5,5
Длина, мм	25,0
Толщина прокладки, мм	2,8
Размер под ключ, мм	7,70-7,82
Диаметр сверла, мм	4,48-4,70
Длина сверла, мм	7,00
Шаг резьбы, мм	1,81

4. Общие требования.

4.1 К поставке допускаются материалы, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей металлопроката условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети».

При поставке товара Поставщик обязан представить технические условия, руководство по эксплуатации, технический паспорт и/или иную сопроводительную документацию, заверенную производителем в соответствии с требованиями Законодательства РФ, на конкретный вид продукции, подтверждающую соответствие техническим характеристикам (данным) заявленным в приложении к договору поставки «Технические требования».

4.1.1 Металлопрокат должен соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям ГОСТ 30136 (для катанки из углеродистой стали обыкновенного качества), ГОСТ 2590 (для проката сортового стального горячекатаного круглого), ГОСТ 14918 (для проката листового горячеоцинкованного), ГОСТ 19903 (для проката листового горячекатаного), ГОСТ 19904 (для проката листового холоднокатаного), ГОСТ 103 (для проката сортового стального горячекатаного полосового), ГОСТ 2879 (для проката сортового стального горячекатаного шестигранного),

ГОСТ 2060 (для прутков латунных), ГОСТ 3262 (для труб стальных водогазопроводных), ГОСТ 13663 (для труб стальных профильных), ГОСТ 10704 (для труб стальных электросварных прямошовных), ГОСТ 10707 (для труб стальных электросварных холоднодеформированных), ГОСТ 8509 (для уголков стальных горячекатаных равнополочных), ГОСТ 8240 (для швеллеров стальных горячекатаных), ГОСТ 7566, ГОСТ 15150, ГОСТ 15543.1.

4.1.2 Метизы должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям ГОСТ Р ИСО 8765 (для болтов с шестигранной головкой с мелким шагом резьбы классов точности А и В), ГОСТ Р ИСО 4014 (для болтов с шестигранной головкой классов точности А и В), ГОСТ Р ИСО 8676 (для винтов с шестигранной головкой с мелким шагом резьбы классов точности А и В), ГОСТ Р ИСО 4017 (для винтов с шестигранной головкой классов точности А и В), ГОСТ 17473 (для винтов с полукруглой головкой классов точности А и В), ГОСТ 10620 (для винтов самонарезающих с полупотайной головкой для металла и пластмассы), ГОСТ ISO 8673 (для гаек шестигранных нормальных (тип 1) с мелким шагом резьбы классов точности А и В), ГОСТ ISO 4032 (для гаек шестигранных нормальных (тип 1) классов точности А и В), ГОСТ 4028 (для гвоздей строительных), ГОСТ 9870 (для гвоздей проволочных оцинкованных для асбоцементной кровли), ГОСТ 11371 (для шайб), ГОСТ 6402 (для шайб пружинных), ГОСТ ISO 7093-1 (для шайб плоских крупной серии класса точности А), ГОСТ ISO 7093-2 (для шайб плоских крупной серии класса точности С), ГОСТ 9066 (для шпилек для фланцевых соединений с температурой среды от 0 °С до 650 °С), ГОСТ 397 (для шплинтов), ГОСТ 10303 (для заклепок с плоской головкой классов точности В и С), ГОСТ 285 (для проволоки колочей одноосновной рифленой), ГОСТ 3826 (для сеток проволочных тканых с квадратными ячейками), ГОСТ 23279 (для сеток арматурных сварных для железобетонных конструкций и изделий), ГОСТ 24137 (для деталей крепления трубопроводов - хомутов), ТУ 2293-027-07500013-95 (для дюбелей пластмассовых), ГОСТ 15150, ГОСТ 15543.1.

4.2 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

4.2.1 Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения металлопроката должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя металлопроката, ГОСТ 14192, ГОСТ 7566. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Правила приемки металлопроката должны соответствовать требованиям ГОСТ 7566, ГОСТ на конкретные типы металлопроката.

Способ укладки и транспортировки металлопроката должен предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка металлопроката должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы металлопроката.

Каждая партия металлопроката должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствии с ГОСТ на конкретные типы металлопроката.

Срок изготовления металлопроката должен быть не более полугода от момента поставки.

4.2.2 Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения метизов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя метизов, ГОСТ 14192, ГОСТ на конкретные типы метизов. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Правила приемки метизов должны соответствовать требованиям ГОСТ на конкретные типы метизов.

Способ укладки и транспортировки метизов должен предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка метизов должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы метизов.

Каждая партия метизов должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствии с ГОСТ на конкретные типы метизов.

Срок изготовления метизов должен быть не более полугода от момента поставки.

5. Гарантийные обязательства.

5.1 Гарантия на поставляемый металлопрокат определяется в соответствии с требованиями ГОСТ на конкретные типы металлопроката. В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, в период гарантийного срока, Поставщик обязан за свой счет направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков замены поставленной продукции не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя.

5.2 Гарантия на поставляемые метизы должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока — с момента их поставки. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода метизов из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

6. Требования к надежности и живучести продукции.

6.1 Металлопрокат должен обеспечивать эксплуатационные показатели в течение срока службы, установленного ГОСТ на конкретные типы металлопроката.

6.2 Метизы должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

7.1 Маркировка, а также комплект предоставляемой Поставщиком сопроводительной документации, подтверждающей тип, объем и качество поставляемого металлопроката должны соответствовать требованиям ГОСТ 7566, ГОСТ на конкретные типы металлопроката.

7.2 В комплект поставки метизов должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемые метизы, на русском языке.

Маркировка метизов должна соответствовать требованиям ГОСТ на конкретные типы метизов. Маркировка метизов, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на конкретные типы метизов.

По всем видам продукции Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 2.601 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых метизов.

8. Правила приемки продукции.

Каждая партия продукции должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «Россети Центр» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник службы подстанций



М.О. Камзолов

Поставка оборудования/материалов для ремонта ограждения ИС Северная (лот 203А, 203В)

№	Номер материала SAP	Краткий текст материала	ЕИ	кол-во	Предоставление национального режима в соответствии с ПП 1875 от 23.12.2024.	
					ОКПД 2	Мера применения национального режима (запрет, ограничение, преимущество)
*		Лот 203А				
1	2392077	Лист профилированный С8 0,5х1150х2000	шт	30	24.23.20.000	Преимущество
2	2250948	Труба стальная квадратная 100х100х6 длиной 3м.	шт	11	24.20.14.110	Преимущество
3	2298734	Труба стальная квадратная 50х50х3 длиной 3м.	шт	33	24.20.14.110	Преимущество
*		Лот 203В				
17	2321697	Саморез кровельный 5,5х25 шестигр. гол.	шт	430	25.94.11.190	Преимущество